

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Загорский трубный завод»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	388	63	0	17	15	31	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1585	140	0	34	33	73	0	0	0
из них женщин	358	21	0	17	4	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Участок шпунт трубный сварной (ШТС)																						
389	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
390	Мастер сменный	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
391	Бригадир на участках основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
392А	Газорезчик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
393А (392А)	Газорезчик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
394А	Газорезчик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

(392A)		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
395A (392A)	Газорезчик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
396	Обработчик поверхностных пороков металла	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
397	Обработчик поверхностных пороков металла	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
398	Калибровщик труб на прессе	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
399	Машинист крана	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
400	Машинист крана	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
401A	Оператор линии изоляции	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
402A (401A)	Оператор линии изоляции	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
403A (401A)	Оператор линии изоляции	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
404	Резчик труб и заготовок	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
405	Сортировщик-сдатчик металла	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
406A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
407A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
408A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
409A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
410A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
411A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
412A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
413A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
414A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
415A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

416A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
417A (406A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
418	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
419	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Участок сварки карт													3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
420	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-			3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
421	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-						
422	Сменный мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
423	Бригадир	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
424A	Резчик труб и заготовок	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
425A (424A)	Резчик труб и заготовок	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
426A (424A)	Резчик труб и заготовок	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
427A	Обработчик поверхностных пороков металла	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
428A (427A)	Обработчик поверхностных пороков металла	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
429A (427A)	Обработчик поверхностных пороков металла	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
430	Оператор мостового крана	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
431	Оператор мостового крана	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
432A	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
433A (432A)	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
434A (432A)	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
435A (432A)	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
436A (432A)	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
437A (432A)	Электросварщик труб на стане	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
438A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
439A (438A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
440A (438A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
441A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
														3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

(438A)	ческих и полуавтоматических машинах																		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
442	Сортировщик-сдатчик металла	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
443	Сортировщик-сдатчик металла	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
444	Наладчик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-								
	Управление технического контроля/Лаборатория неразрушающего контроля																							
445	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Управление технического контроля/Отдел технического контроля																							
446	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
447	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
448A	Контролер в производстве черных металлов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
449A (448A)	Контролер в производстве черных металлов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
450A (448A)	Контролер в производстве черных металлов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
451A (448A)	Контролер в производстве черных металлов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 19.12.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Фролов Сергей Николаевич

Операционный директор
(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель директора по персоналу-начальник управления

(должность)

(подпись)

Кириллова Екатерина Леонидовна

(Ф.И.О.)

(дата)

Директор по сервисному обслуживанию

(должность)

(подпись)

Берулава Хвича Джаникоевич

(Ф.И.О.)

(дата)

Специалист контрольно-ревизионного управления

(должность)

(подпись)

Коваль Александр Владимирович

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник трубоэлектросварочного цеха

(должность)

(подпись)

Шустов Алексей Михайлович

(Ф.И.О.)

(дата)

Руководитель службы промышленной
безопасности производственного кон-
троля и оперативного контроля
(должность)


(подпись)

Леснева Оксана Яковлевна
(Ф.И.О.)

19.07.2025
(дата)

И.о.председателя совместного комитета
по охране труда
(должность)


(подпись)

Купш Андрей Викторович
(Ф.И.О.)

19.07.2023
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1038

(№ в реестре)


(подпись)

Титоренко Иван Сергеевич
(Ф.И.О.)

19.12.2022
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Загорский трубный завод»

Наименование структурного подразделения, рабочего места 1	Наименование мероприятия 2	Цель мероприятия 3	Срок выполнения 4	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения 5	Отметка о выполнении 6
<i>Участок шпунт трубный сварной (ШТС)</i>					
389. Мастер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
390. Мастер сменный	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
391. Бригадир на участках основного производства	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
392А(393А; 394А; 395А). Газорезчик	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Восстановление и повышение работоспособности			
396. Обработчик поверхностных пороков металла	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
397. Обработчик поверхностных пороков металла	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
398. Калибровщик труб на пресесе	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
399. Машинист крана	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
400. Машинист крана	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
401А(402А; 403А). Оператор линии изоляции	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			

	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
404. Резчик труб и заготовок	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
405. Сортировщик-сдатчик металла	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
406А(407А; 408А; 409А; 410А; 411А; 412А; 413А; 414А; 415А; 416А; 417А). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Восстановление и повышение работоспособности			
418. Электросварщик труб на стане	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Восстановление и повышение работоспособности			
419. Электросварщик труб на стане	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Восстановление и повышение работоспособности			
<i>Участок сварки карт</i>					
420. Мастер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
421. Мастер	Рекомендации по улучшению условий				

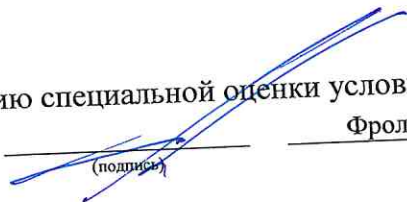
	труда: не требуются				
422. Сменный мастер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
423. Бригадир	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
424А(425А; 426А). Резчик труб и заготовок	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
427А(428А; 429А). Обработчик поверхностных пороков металла	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
430. Оператор мостового крана	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
431. Оператор мостового крана	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
432А(433А; 434А; 435А; 436А; 437А). Электросварщик труб на стане	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Восстановление и повышение работоспособности			
438А(439А; 440А; 441А). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Усовершенствовать систему вентиляции	Уменьшение времени контакта с вредными веществами. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Восстановление и повышение работоспособности			
442. Сортировщик-сдатчик металла	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
443. Сортировщик-сдатчик металла	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
444. Наладчик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
<i>Управление технического контроля/Лаборатория неразрушающего контроля</i>					

445. Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Управление технического контроля/Отдел технического контроля					
446. Мастер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
447. Мастер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
448А(449А; 450А; 451А). Контролер в производстве черных металлов	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				

Дата составления: 19.12.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Операционный директор
(должность)


(подпись)

Фролов Сергей Николаевич
(Ф.И.О.)

_____ (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель директора по персоналу-начальник управления
(должность)


(подпись)

Кириллова Екатерина Леонидовна
(Ф.И.О.)

_____ (дата)

Директор по сервисному обслуживанию
(должность)


(подпись)

Берулава Хвича Джаникоевич
(Ф.И.О.)

_____ (дата)

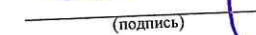
Специалист контрольно-ревизионного управления
(должность)


(подпись)

Коваль Александр Владимирович
(Ф.И.О.)

19.07.2023
(дата)

Начальник трубоэлектросварочного цеха
(должность)


(подпись)

Шустов Алексей Михайлович
(Ф.И.О.)

19.07.2023
(дата)

Руководитель службы промышленной безопасности производственного контроля и оперативного контроля
(должность)


(подпись)

Леснева Оксана Яковлевна
(Ф.И.О.)

19.07.2023
(дата)

И.о.председателя совместного комитета по охране труда
(должность)


(подпись)

Купш Андрей Викторович
(Ф.И.О.)

19.07.2023
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1038

(№ в реестре)


(подпись)

Титоренко Иван Сергеевич
(Ф.И.О.)

19.12.2022

(дата)