

**ЗАГОРСКИЙ
ТРУБНЫЙ
ЗАВОД**

**СВАЙНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ТРУБОШПУНТ
ДЛЯ МОРСКОЙ И НАЗЕМНОЙ
ИНФРАСТРУКТУРЫ**



WallPi
TECH



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ

Философия	6
Наши приоритеты	7
Цифры и факты	8
История компании	10
Формирование единого металлургического холдинга	12

ПРОДУКЦИЯ

Трубный сортамент АО «ЗТЗ»	16
Производство трубных свай сверхбольшого диаметра	18
Производство трубошпунта	20
Замковые соединения	22
Производство трубных свай для морской и наземной инфраструктуры	24

Сертификаты АО «ЗТЗ»	26
Контакты	28



PIPE WALL PROTECTION TECHNOLOGY — комплексное решение, предлагаемое Загорским трубным заводом при обустройстве причальных стенок, строительстве наземных и надводных переходов и эстакад. Компания предлагает решение, включающее в себя поставку трубопункта, изготовленного в соответствии с техническими требованиями заказчика. Собственные производственные мощности как по производству трубы, так и по производству трубопункта, с применением необходимых замковых соединений, позволяют гарантировать качество продукта и долговечность его эксплуатации.



**ЗАГОРСКИЙ
ТРУБНЫЙ
ЗАВОД**

ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД — самое современное в России производство электросварных труб большого диаметра. Мы — единственная трубная компания, бизнес которой основан не на базе постсоветского наследия, а на базе рыночных механизмов современной России.



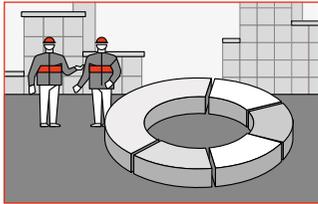
О КОМПАНИИ

Философия.....	6
Наши приоритеты.....	7
Цифры и факты.....	8
История компании.....	10
Формирование единого металлургического холдинга	12



ФИЛОСОФИЯ

Наша философия ведения бизнеса основана на доступных вводных, которые легли в основу трех принципов работы компании.



Создание конкурентного рынка

Только честная и открытая конкуренция может лежать в основе бизнеса. Благодаря конкуренции бизнес может развиваться, открывая все большие возможности.



Постоянное развитие компании

Компания не стоит на месте, но ее путь направляется как изнутри, так и снаружи. На развитие компании могут влиять как сотрудники, так и клиенты. И первым, и вторым мы предоставляем максимально открытые инструменты для этого. Каждый сотрудник на своем рабочем месте имеет право принимать участие в развитии компании.



Чувство корпоративной социальной ответственности

Деятельность компании не ограничивается исключительно производственной. Значительное внимание компания уделяет развитию регионов присутствия через разные формы взаимодействия с общественностью.

Видение компании

Загорский трубный завод — ключевая на российском металлургическом рынке компания, диктующая новые тренды в отрасли и демонстрирующая лучшие примеры сочетания эффективного управления и распределения внутренних ресурсов. Наши ключевые отличия от прочих компаний, присутствующих на этом рынке:



Мы новые.

Мы новейший завод в истории страны, стоящий на современных ценностях и принципах. Мы строим и развиваем инновационные предприятия на базе важнейших рыночных механизмов.



Мы молоды и готовы к любым вызовам рынка.

Мы первые предлагаем новые решения, которые меняют сформированные парадигмы.



Мы выводим на рынок максимально эффективные и компактные производства,

которые позволяют найти наиболее эффективное экономическое решение для наших клиентов.

Миссия компании

Наша миссия — обеспечить максимальное преимущество нашим клиентам, предлагая лучшую продукцию, лучший сервис и лучшие цены.

НАШИ ПРИОРИТЕТЫ

ЧТО У НАС ЕСТЬ?



Технологии и опыт

На заводе работает самая современная в России линия по производству труб большого диаметра, а в команде компании — лучшие специалисты металлургической отрасли со свежими взглядами на производство



Отраслевая специализация

Мы концентрируемся только на производстве труб большого диаметра, не «закладывая» в их стоимость финансирование сторонних проектов



Высочайшая гибкость

Наше оборудование позволяет экономически эффективно выполнять индивидуальные неформатные заказы, даже при малых объемах



Точное планирование и эффективная логистика

Отлаженный производственный цикл и выверенное до секунд взаимодействие всех служб

ЧТО ЭТО ДАЕТ?



Низкий процент брака

не более 1%



Объективная стоимость

конечного продукта для клиента



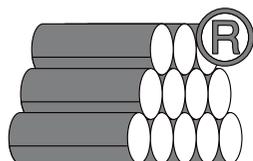
от 2 до 4 часов

на перенастройку линии



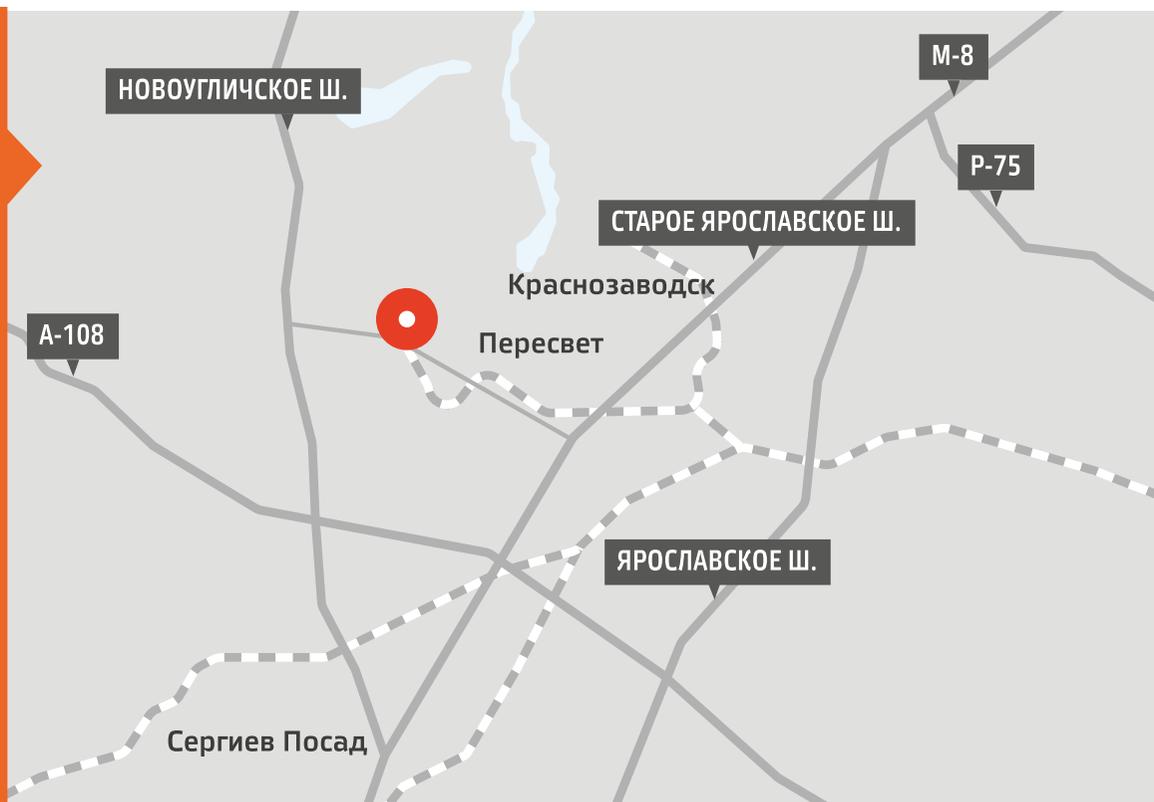
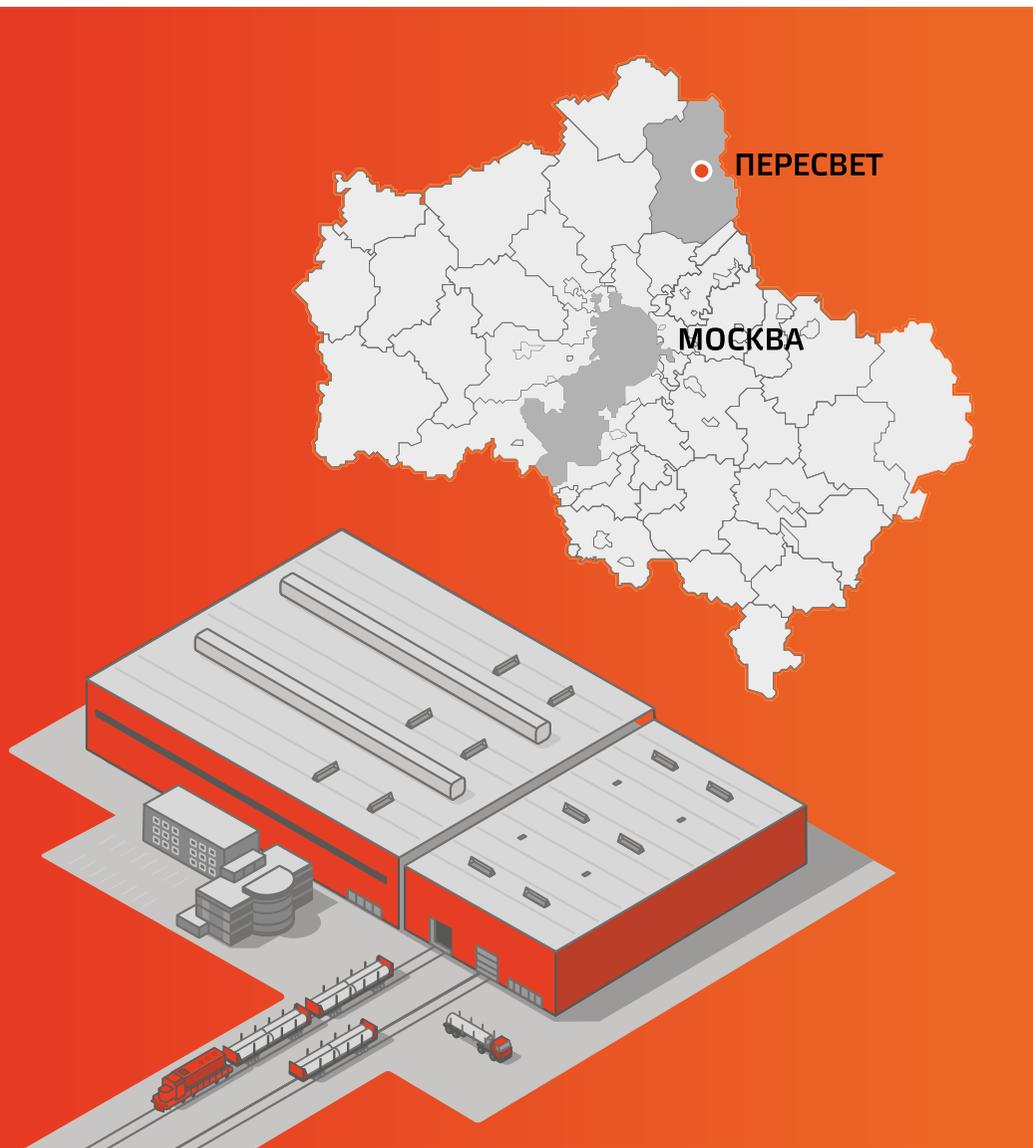
На 15%

сокращается время производства трубы



ГАРАНТИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКТА ПО ОПТИМАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

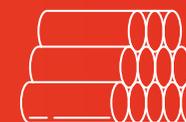


**ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
И ИЗОЛЯЦИИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ**



Высокая производительность

>500 ТЫСЯЧ ТОНН
ТРУБ В ГОД



Рекордные сроки строительства



16 месяцев

срок строительства



5 000 тонн

вес оборудования



24

технологических этапа

Особенности производства



37 364 м²

площадь цеха
(7 футбольных полей)



3,5 минуты

производство одной трубы
1 020 мм на участке валковой
формовки



1 600

сотрудников

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



Ключевое событие



- Поставка труб в Казахстан для строительства участка магистрального водовода «Астрахань-Мангышлак»
- февраль – Первая поставка продукции в Норвегию
- апрель – Первая поставка продукции в Германию (по стандартам EN/ISO)
- апрель – Освоено производство труб диаметром до 2520 мм
- май – Первая поставка продукции в Великобританию (по стандартам EN/ISO)
- май – Освоено производство биметаллических труб по требованиям ПАО «Газпром»

январь-март ● Первая поставка в Литву трубы с наружной изоляцией по EN 21809-1

октябрь 🔥 **АКРА присвоило АО «ЗТЗ» кредитный рейтинг A-(RU), прогноз «стабильный»**

● Поставка труб $\varnothing 720 \times 10$ для строительства магистрального газопровода в п. Дудинка

● Поставка труб в Казахстан для строительства участка нефтепровода «Узень-Атырау-Самара»

● Поставка труб в Узбекистан для строительства магистрального водовода от Топалангского водохранилища

апрель ● Перешли на 100% электронный документооборот (включая сертификаты качества)

● май 2023 – июль 2023 – Поставка свайной продукции под проект Перевалочного комплекса аммиака и минеральных удобрений в морском порту Тамань

● май – октябрь – Поставка труб теплоизолированных труб $\varnothing 820 \times 17$ для проекта «Восток Ойл».

● июнь – июль: – поставка труб $\varnothing 530$ –1620 для строительства «Амурского Газохимического Комбината»

● июнь – Завершили поставку труб по проекту «Сила Сибири»

🔥 **Поставили первую трубу $\varnothing 1420$ из стали класса прочности K65 под АТР**

2021

- сентябрь – Первая поставка продукции в Латвию (по стандартам EN/ISO)
- сентябрь 🔥 **Пройден аудит и получена сертификация по выпуску биметаллических (плакированных) труб по API 5LD (первый из российских заводов)**
- октябрь – Переход на маршрутные отправки продукции железнодорожным транспортом
- Компания освоено изготовление труб для зон АТР
- декабрь – Первая поставка труб, произведенных по стандартам API, в Италию для ремонта нефтеперерабатывающего комплекса компании ENI
- 🔥 **Выпуск 2 000 000 тонн труб большого диаметра**

2022

- январь-июнь – поставка труб теплоизолированных труб $\varnothing 820 \times 17$ для проекта «Восток Ойл»
- январь 2022 - март 2023 – Поставка свайной продукции под проект Комплекс перегрузки угля «Лавна» в морскому порту Мурманск

2023

- июнь – Прошли аттестацию ПАО «Транснефть». Успешно осуществили поставку первой партии труб по требованиям ПАО «Транснефть»
- Июль – Начали поставку по проекту «Южный поток»
- Завершены опытно-промышленные испытания биметаллических труб в ООО Газпром добыча Оренбург
- Освоено производство труб на рабочее давление 14,7 Мпа
- август – Поставка труб по проекту «Волхов-Сегежа-Костомукша» - газификация Мурманской области
- поставка труб $\varnothing 720 \times 10$ для строительства магистрального газопровода в п. Дудинка

ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД И УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ СФОРМИРОВАЛИ ЕДИНЫЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ХОЛДИНГ

В марте 2022 года Загорский трубный завод вместе с металлургическим комбинатом Уральская Сталь (г. Новотроицк) вошел в состав интегрированного металлургического холдинга.



Теперь Загорский трубный завод осуществляет «сквозной» контроль на всех этапах производства: от изготовления стального листа до выпуска готовой трубы. Это даёт клиентам и партнёрам Загорского трубного завода уверенность в высочайшем качестве продукции и гарантирует соблюдение сроков поставки.

Металлургический комбинат полного цикла Уральская Сталь является номером 1 в России по поставкам мостовой и конструкционной стали и высококачественных марок стали для производства труб большого диаметра.

В июле 2022 года на Уральской Стали заложен новый цех бесшовных горячекатаных труб, которые будут производиться на трубопрокатном агрегате ТПА-80 мощностью 250 тысяч тонн в год.

Из новотроицкой стали построены нефте- и газопроводы стратегического назначения Сахалин-Хабаровск-Владивосток, Восточная Сибирь - Тихий Океан, Южный поток и другие.



Партнерство Уральской Стали и Загорского трубного завода расширяет возможности холдинга для поставок трубной продукции для крупнейших нефтегазовых, инфраструктурных и строительных проектах.



Уральская Сталь



Загорский трубный завод

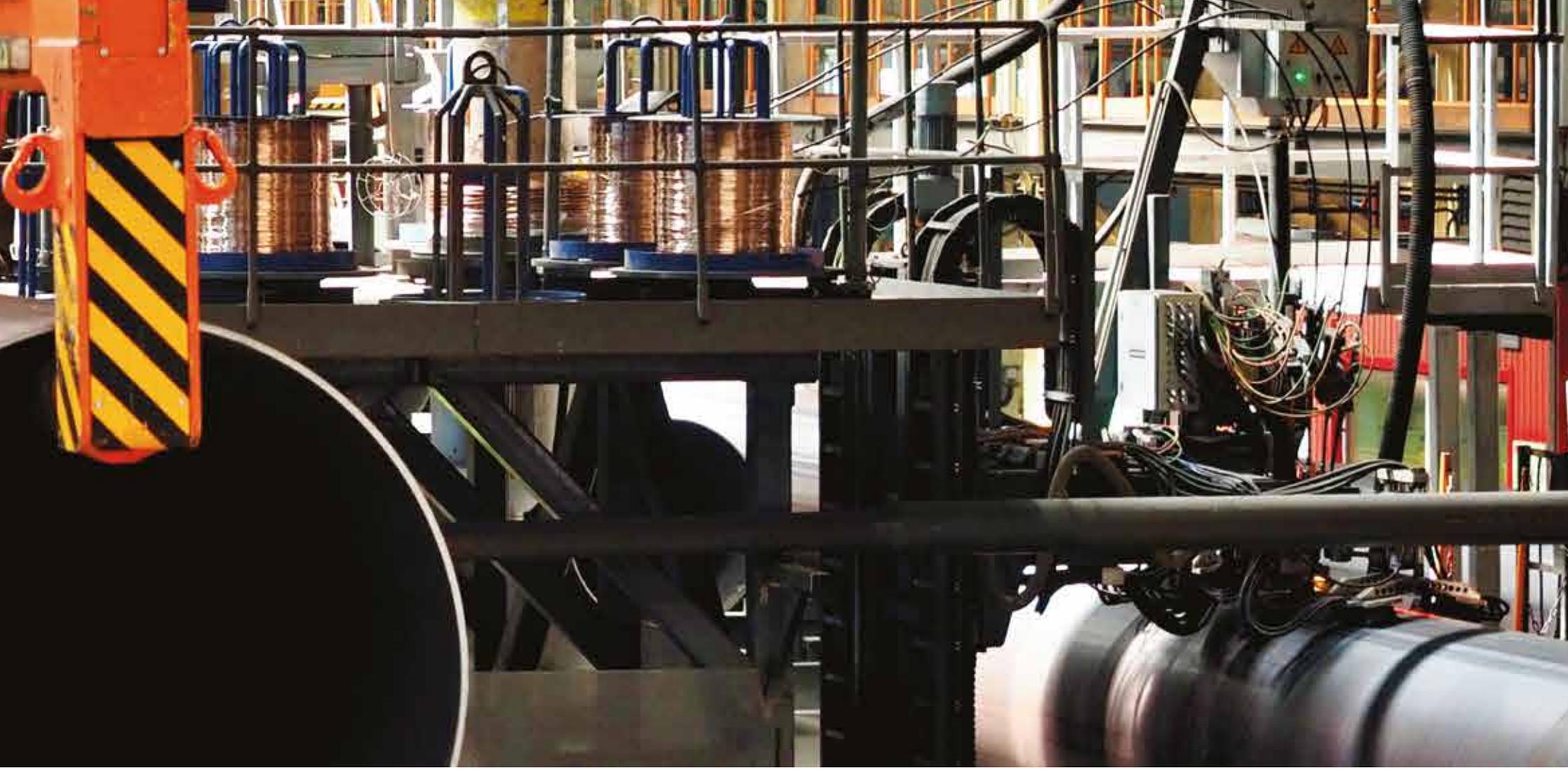




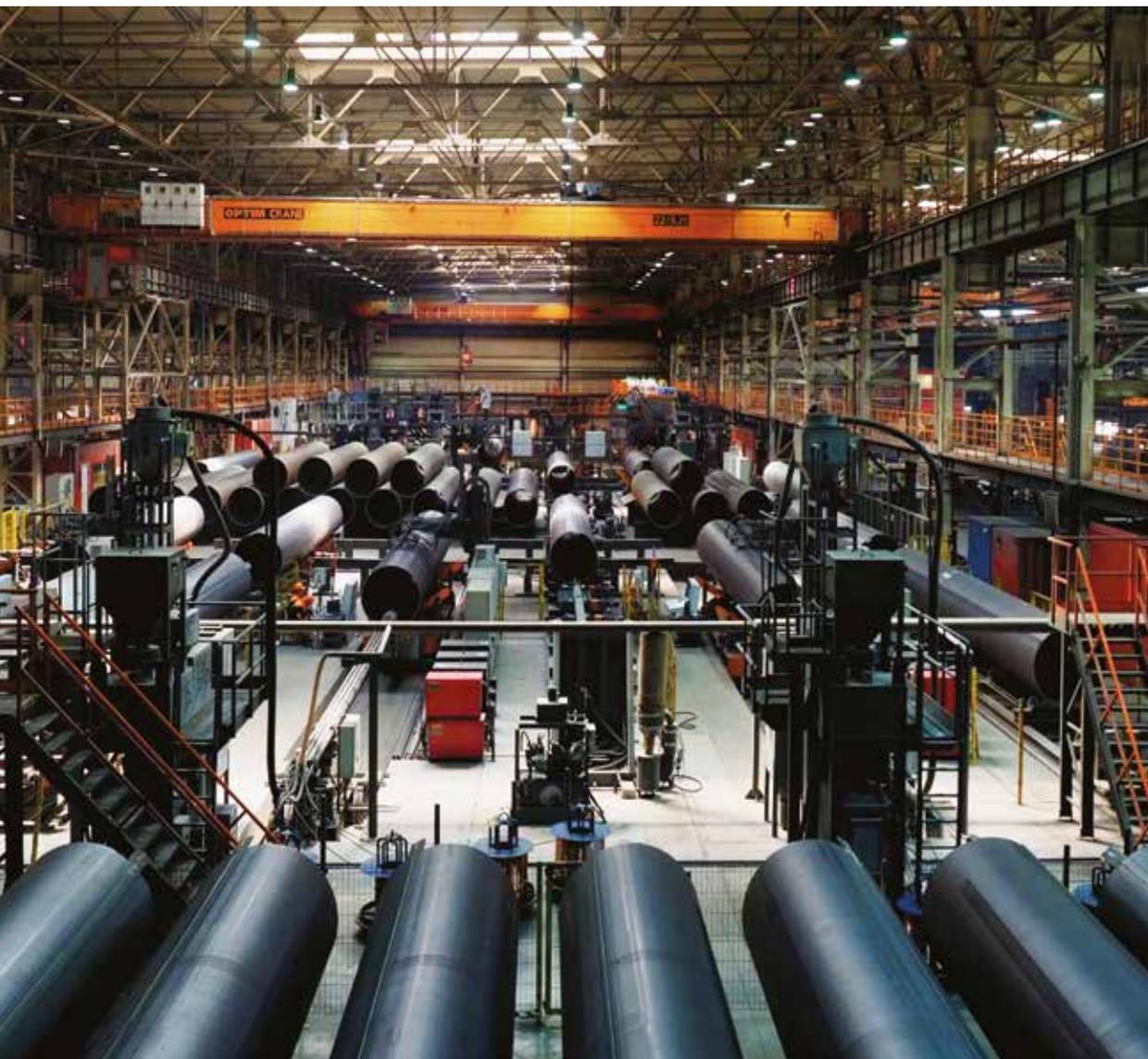


ПРОДУКЦИЯ

Трубный сортамент АО «ЗТЗ».....	16
Производство свай.....	18
Производство трубопункта.....	20
Замковые соединения.....	22
Производство трубных свай для морской и наземной инфраструктуры.....	24



ТРУБНЫЙ СОРТАМЕНТ АО «ЗТЗ»



Трубная продукция, производимая по отечественным стандартам

ГОСТ 31447-2012

ГОСТ 20295-85

ГОСТ 31444-2012

ГОСТ 33228-2015

ГОСТ 10706-76

ГОСТ 10704-91

ГОСТ 58064-2018



Диаметры труб 508-1420 мм из конструкционных сталей 09Г2С, 17Г1С-У и др.



Трубная продукция для сейсмически активных районов



Трубы категории прочности К48-К65 (X56-X80)



Трубная продукция с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью.

Трубная продукция, производимая по международным стандартам

Диаметр 508–1420 мм

EN10217-1

EN10217-3

EN10217-5

EN10217-6

EN10219-1

EN10219-2

EN10224

Трубы из проката S355NL – S460NL

EN10025

Диаметр 508–1420 мм (L245 – L485)

ISO 3183:2019

Диаметр 508–1422 мм (X56 – X80)

API SPEC5L ДЛЯ PSL1 И PSL2, API Spec 5LD

в том числе в состоянии поставки: N,M,Q



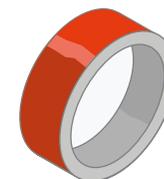
Трубы, стойкие к сероводородному и сульфидному растрескиванию (H₂S).

Внутреннее и внешнее покрытие труб



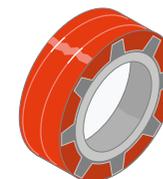
EN 10301

Эпоксидное внутреннее покрытие

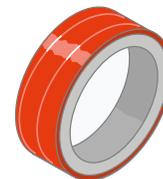


ISO 21809-2

Эпоксидное наружное покрытие



ГОСТ 30732-2006



ISO 21809-1

Двух- и трехслойное наружное полиэтиленовое покрытие

DIN 30670



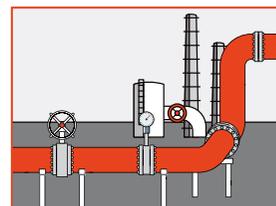
ППУ – тепло- гидроизоляция труб



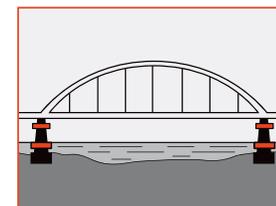
Практически любые спецификации конечных заказчиков

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

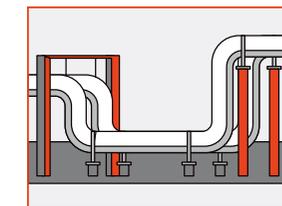
Нефтегазовая промышленность



Мостостроение

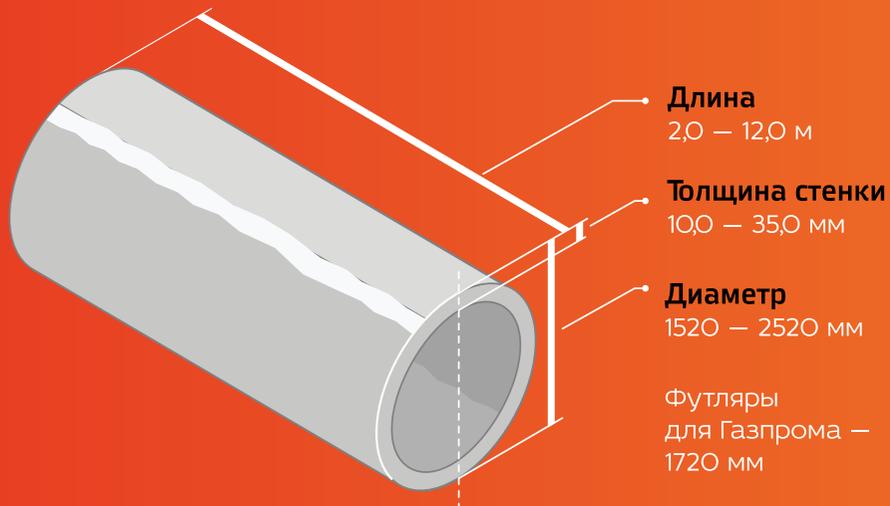


Тепловые сети



ПРОИЗВОДСТВО СВАЙ СВЕРХБОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

ПРЕДЛОЖЕНИЯ



Преимущество

Производство свай сверхбольшого диаметра 1520-2520 мм с уникальными для рынка РФ длинами

ДО 12 МЕТРОВ

ТИП ИЗДЕЛИЯ



Электросварные



Одношовные



Прямошовные



Двухшовные (наружный и внутренний шов)

Класс прочности/марка стали:

до КП590

(с пределом текучести до 650 МПа)

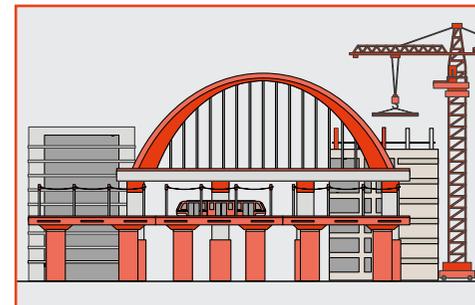
С590

по ГОСТ 27772-2015

НД: ГОСТ 33228-2015

Спецификация,
требования заказчика

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



- Строительные конструкции
- Сваи
- Переходы (автодороги, мосты, реки и водоемы)
- Кожухи, футляры



Наши преимущества

- Комплексные поставки трубной продукции для строительства морской и наземной инфраструктуры, в том числе из труб сверхбольшого диаметра (1520-2520 мм)
- Производство свайных труб сверхбольшого диаметра 1520—2520×24,0; 28,0; 35,0 мм из стали С590 для морской и наземной инфраструктуры (ГОСТ 27772-2015).
- Объединение Загорского трубного завода и комбината Уральская Сталь оказало большое влияние как на рост общих экономических показателей, так и на эффективные решения операционных и стратегических задач.

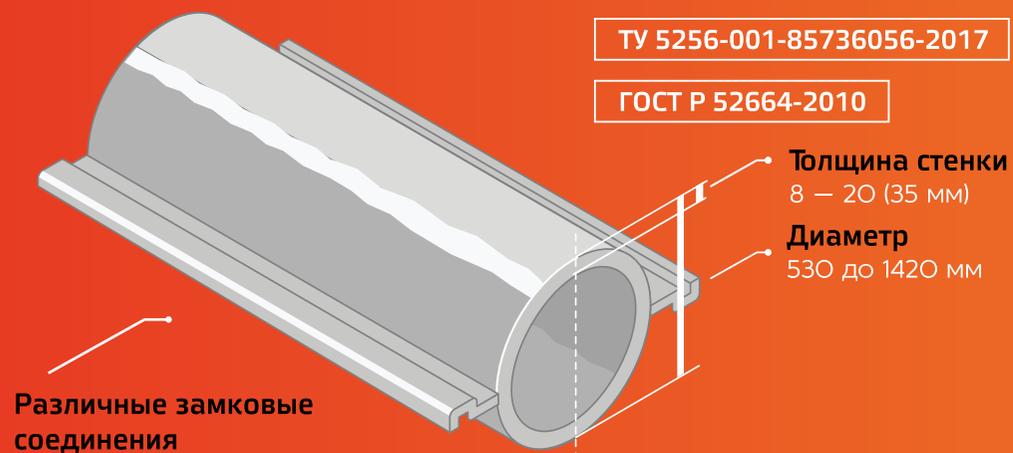


Производительность участка

7-10 ТЫС. Т/МЕС.
(Ø2520×24,0-28,0 мм, С590)



ОБЩАЯ СХЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБОШПУНТА В КОМПАНИИ



Преимущества

- Возможность производства немерных длин трубошпунта
- Применение разных типов замковых соединений в соответствии с потребностями Заказчика
- Применение разных типов покрытия в соответствии с потребностями Заказчика



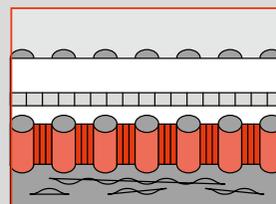


ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБОШПУНТА

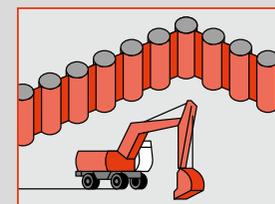


СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ТРУБОШПУНТА

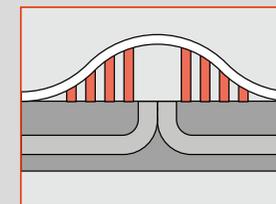
Причалные стенки и укрепление мостов



Подпорные стенки и ограждения



Опоры виадуков и многоуровневых развязок



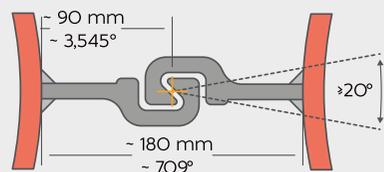
ЗАМКОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ШТС

ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЗТЗ

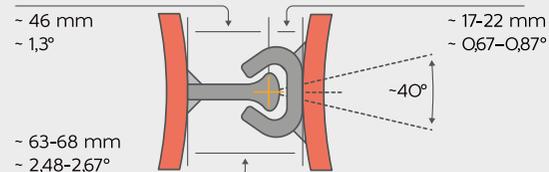
ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Замковое соединение

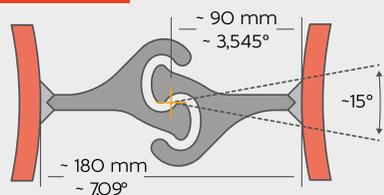
LPB180-12



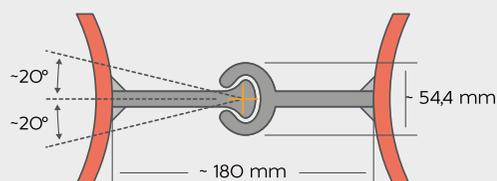
PZM-US/PZF-US



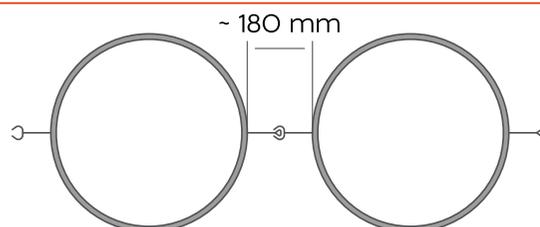
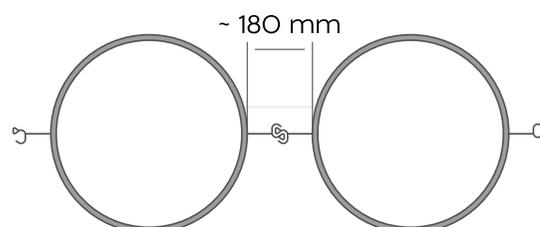
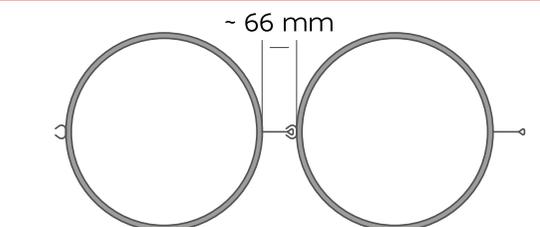
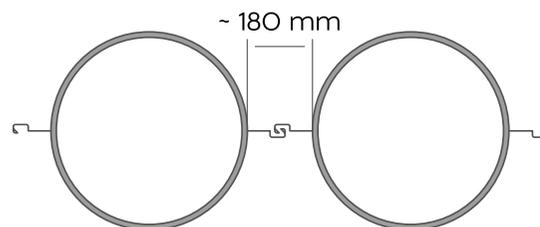
FD180-12



WOM/WOF180



Поперечное сечение шпунта



Характеристики замка

Расстояние между трубами	180 мм
Толщина стали	12 мм
Вес 1 п.м комплекта замков	29 кг
Усилие на разрыв	244 т/м

Расстояние между трубами	66 мм
Толщина стали	10 мм
Вес 1 п.м замка PZM-US	5,2 кг
Вес 1 п.м замка PZF-US	8,9 кг
Усилие на разрыв	209,28 т/м

Расстояние между трубами	180 мм
Толщина стали	12 мм
Вес 1 п.м комплекта замков	34,8 кг/п.м
Усилие на разрыв	595,83 т/м

Расстояние между трубами	180 мм
Толщина стали	12 мм
Вес 1 п.м замка WOM	10,3 кг
Вес 1 п.м замка WOF	16,01 кг
Усилие на разрыв	360 т/м

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ШПУНТОВОЙ СТЕНЫ
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РАЗНЫХ ТИПОВ ЗАМКОВ**

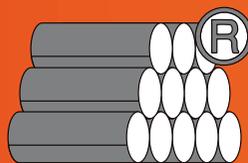
Диаметр и стенка труб, мм	Шаг профилей в шпунтовой стене, мм	Масса 1п.м шпунтовой стены по высоте, кг	Момент сопротивления, см ³
720x10	900	219,47	4 208,30
820x10	1 000	220,22	4 895,26
1 020x10	1 200	224,48	6 396,90
1 220x10	1 400	227,55	7 917,22
1 420x10	1 600	229,88	9 449,36
720x10	788	222,99	4 603,59
820x10	886	241,38	5 849,4
1 020x10	1 086	242,34	7 410,51
1 220x10	1 286	243,01	8 974,39
1 420x10	1 486	243,49	10 539,92
720x10	900	233,22	4 205,05
820x10	1 000	234,56	5 098,32
1 020x10	1 200	236,57	6 373,54
1 220x10	1 400	238,00	6 326,41
1 420x10	1 600	239,08	7 074,65
720x10	900	212,67	4 298
820x10	1 000	216,06	5 046
1 020x10	1 200	221,15	6 561
1 220x10	1 400	224,79	7 825
1 420x10	1 600	227,52	9 607

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБНЫХ СВАЙ ДЛЯ МОРСКОЙ И НАЗЕМНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ



Преимущество

Производство трубных свай
любой длины «под ключ»
на собственной
производственной линии



ТИП ИЗДЕЛИЯ



Электросварные



Одношовные



Прямошовные



Двухшовные (наружный и внутренний шов)

Класс прочности/марка стали:

до КП590

(с пределом текучести до 650 МПа)

С590

по ГОСТ 27772-2015

НД:

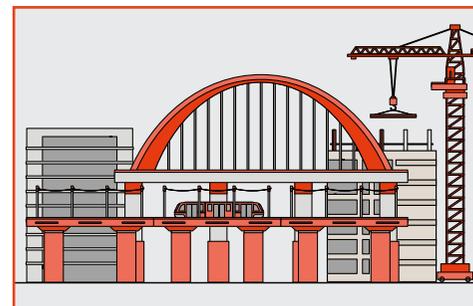
ГОСТ 10706-76

ГОСТ 10704-91

ГОСТ 33228-2015

Спецификация,
требования заказчика

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



- Строительные конструкции
- Сваи
- Переходы (автодороги, мосты, реки и водоемы)
- Кожухи, футляры



Наши преимущества



Немерные длины

Производство трубных свай $\text{Ø}508\text{-}1420$ мм немерных длин 9,5-12,0 м и др.



Высокая прочность

Производство трубных свай из высокопрочных строительных марок сталей С440-С540 по ГОСТ 27772-2015.



Международные стандарты

Производство трубных свай $\text{Ø}508\text{-}1420$ мм по международным стандартам EN10217, EN102019, EN10224, API5L



Различные защитные покрытия

Производство свай с различными видами антикоррозийных покрытий по требованию Заказчика.



БОЛЕЕ 17 ТРУБ В ЧАС

Самый высокий показатель в отрасли по производству свайных труб $\text{Ø}508\text{-}1420$ мм



СЕРТИФИКАТЫ АО «ЗТЗ»

API И ISO СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- EN 10217-1
- EN 10219-1
- EN 10217-3
- EN 10217-5
- EN 10217-6
- EN 10224
- API 5L PSL1
- API 5L PSL2
- EN ISO 3183:2019
- ISO 9001-2011
- ISO 14001-2015
- API Spec 5LD

СЕРТИФИКАЦИИ OHSAS ISO 45001 (Система охраны труда и менеджмента Качества)



Полный перечень
сертификатов
на сайте компании





КОНТАКТЫ

ОФИС

Адрес:

127051, Москва, Малая Сухаревская площадь,
дом 10, 8 этаж, бизнес-центр «Вишневый сад»

Тел/факс:

+7 (495) 988-06-86

E-mail:

info@z-t-z.ru



z-t-z.ru

**Отдел кадров:**

personal@z-t-z.ru

Пресс-служба

pr@z-t-z.ru

**Работа с компаниями регионального рынка
и инфраструктурными проектами**

Илья Устинов
i.ustinov@z-t-z.ru

Работа по продажам в дальнее зарубежье

Алексей Бондаренко
a.bondarenko@uralsteel.com

export@z-t-z.ru

Работа по продажам в страны СНГ

Александр Недорезов
a.nedorezov@uralsteel.com

Руководитель инфраструктурных проектов:

Арнольд Зиновьевич Шумилкин
тел. 8 (495) 988-06-86, доб. 1902
моб. +7 (925)3406981
a.shumilkin@z-t-z.ru

Ведущий специалист:

Ливанова Мария Алексеевна
тел: +7 (495) 988-06-86, доб. 1434
m.livanova@z-t-z.ru

ПРОИЗВОДСТВО

Адрес:

141320, Московская область,
Сергиево-Посадский район,
город Пересвет, ул. Бабушкина, д. 9

